

Referenzen Hochdruckausrüstungen



Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
2023	SINOPEC NZRCC Ningbo/ VR China	INA	2 Reaktoren 3 Wärmetauscher 2 Entspannungsventile	20 m Länge, 250 t	325 bar
	Zhejiang Petrochemical Zhoushan/ VR China	LDPE Autoclave Line	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente	NW 68	3.600 bar
	BASF Integrated Site Zhanjiang/ VR China	Citral	Reaktor Injektor System Wärmetauscher Abscheider Elektrischer Vorheizer Rohrleitungskomponenten Eckventile	NW 24 – NW 120	325 bar
	Levima Green Tengzhou/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 62	3.600 bar
2022	H&G Chemical Yeosu/ Korea	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	Zhejiang Petrochemical Zhoushan/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 89	3.000 bar
	Zhejiang Petrochemical Zhoushan/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	Jiangsu Hongjing Lianyungang/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 62	3.600 bar
2021	Shandong Yulong Longkou/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 72	3.600 bar
	Shandong Yulong Longkou/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 62	3.600 bar
	INEOS Styrolution Ningbo/ VR China	ABS	Rohrleitungskomponenten Eckventile	NW 45	700 bar
	Ningxia Baofeng Energy Yinchuan/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 68	3.600 bar
2020	Wanhua Chemical Yantai/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 72	3.600 bar
	Shell Deutschland Oil Wesseling/ Deutschland	Cracker	Haarnadel-Elektrovorheizer	NW 120 x 13.000	325 bar
2019	Xinjiang Tianli Gaoxin PC, Xinjiang/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 62	3.600 bar
	Hyundai Chemical Daesan/ Korea	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	Zhejiang Petrochemical Zhoushan/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 89	3.000 bar
	Zhejiang Petrochemical Zhoushan/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
2017	Shaanxi Yanchang Yulin/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	SINOPEC ZhongKe Petrochemical Zhanjiang/ VR China	LDPE Autoclave Line	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente	NW 68	3.600 bar
	SINOPEC Yangzi Petrochemical Nanjing/ VR China	LDPE Autoclave Line	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente	NW 68	3.600 bar
2016	PETRONAS Pengerang/ Malaysia	INA	3 Reaktoren 1 Wärmetauscher 2 Entspannungsventile	20 m Länge, 250 t	325 bar
2015	BASF PETRONAS Kuantan/ Malaysia	Citral	Reaktor Injektor System Wärmetauscher Ölabscheider Rohrleitungskomponenten Eckventile Sicherheitsventile	NW 6 – NW 160	325 bar
	Daqing Petrochemical Daqing/ VR China	LDPE	Reizventil	NW 40	3.200 bar
2014	BASF MPCC Maoming/ VR China	INA	2 Reaktoren 3 Wärmetauscher 2 Entspannungsventile	20 m Länge, 250 t	325 bar
	TVK Tiszaújváros/ Ungarn	LDPE	Reizventile	NW 40	3.600 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
2013	Jiangsu Sailboat Lianyungang/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler	NW 68	3.600 bar
	Jiangsu Sailboat Lianyungang/ VR China	LDPE Autoclave Line	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Vorkühler I (Pre-Cooler) Vorkühler II (Pre-Chiller) Vorwärmer (Start-up Heater) Produktkühler (Product Cooler)	NW 68	3.600 bar
	Reliance Industries Jamnagar/ Indien	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 89	3.000 bar
	Tomskneftekhim Tomsk/ Russia	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente	NW 90	500 bar
	Shenhua Xinjiang/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	TPI Salzgitter/ Deutschland	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 65	3.600 bar
	2012	Shenhua Yulin/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BraskemIdea Coatzacoalcos/ Mexiko	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	SamsungTotal Daesan/ Korea	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 68	3.600 bar
2011	TVK Ungarn	LDPE	Rohrleitungskomponenten Thermoelemente	NW 40	3.600 bar
2010	TSJ Abu Dhabi V.A.E	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Rohrleitungskomponenten PN500	NW 82	3.600 bar
	LG Chem Daesan/ Korea	LDPE	Reizventile	NW 55	3.600 bar
	BYC Nanjing/ VR China	LDPE TM-Line	Reizventile T-Notventile Regelventile Absperrventile Rohrleitungskomponenten	NW 62	3.600 bar
2009	ADRIA OIL Mailand/ Italien	LDPE	Rohrleitungskomponenten Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	QAPCO Doha/ Katar	LDPE	Hochdruck Produktabscheider T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	Shell Deutschland Oil Wesseling/ Deutschland	Cracker	Haarnadel-Elektrovorheizer	NW 120 x 13.000	325 bar
	BASF Antwerpen Antwerpen/ Belgien	Deacon	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 90	325 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
2008	PTTPE Map Ta Phut/ Thailand	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.000 bar
	Basell Polyolefine GmbH Wesseling/ Deutschland	LDPE	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 90	700 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Ammoniak	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 45	325 bar
	Saudi Kayan PC Jubail/ Saudi Arabien	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 76	3.600 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Propionsäure	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 45	325 bar
2007	Borealis Stenungsund/ Schweden	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 82	3.200 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Hexamol Dinch	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 160	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Laromin	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 90	325 bar
2006	Tecnimont/ Tasnee – Saudi Ethylene and Polyethylene Company Jubail/ Saudi Arabien	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 89	3.000 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland		HD-Rohrbündelreaktor	Ø 1.535 x 12.000	260 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland		HD-Abscheider	Ø 1.000 x 3.475	260 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland		HD-Abscheider mit Auskleidung	Ø 800 x 6.900	325 bar
	Simon Carves/ Amir Kabir Petrochemical Company Bandar Imam/ Iran	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 82	3.600 bar
2005	SINOPEC Maoming Petrochemical Maoming/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Soft Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Absperrventile	NW 72	3.600 bar
2004	PetroChina Lanzhou Petrochemical Lanzhou/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Rohrleitungskomponenten Ventile	NW 62	3.600 bar
	CNOOC Shell Nanhai/ VR China	LDPE	Ventile	NW 76	3.600 bar
2003	Simon Carves Manchester/UK	LDPE	Ventile	NW 160	500 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	Tecnimont/ CNOOC & Shell Nanhai/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 76	3.600 bar
2002	PetroChina Daqing Petrochemical Daqing/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Rohrleitungskomponenten Ventile	NW 62	3.600 bar
2001	Basell/BYC Nanjing/ VR China	LDPE TM-Line	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile Kaltgas Regelventil T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 50/55/62	3.600 bar
	Basell/BYC Nanjing/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 62	3.600 bar
2000	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Propionsäure	Reaktor	Ø 800 x 12.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Pflanzen- schutzmittel	Rührreaktor	Ø 400 x 1.500	325 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Amine	Reaktor	Ø 1.200 x 12.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	LDPE-Wachs	Rohrleitungskomponenten	NW 40	2.500 bar
	BASF Corporation Freeport/ USA	Hexandiol	Reaktor Abscheider Abscheider Vorwärmer Wärmetauscher	Ø 1.400 x 18.000 Ø 600 x 15.000 Ø 1.200 x 6.000	300 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	EPC	Apparate für Laboranlage		325 bar
1999	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Harnstoff- anlage	Reaktor	Ø 2.000 x 20.000	290 bar
	Elenac Wesseling/ Deutschland	HDPE	Abscheider Stickstoffbehälter		325 bar
	Salzgitter Anlagenbau Elenac, Aubette/ Frankreich	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 76	3.600 bar
1998	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Abscheider		325 bar
	Elenac Aubette/ Frankreich	LDPE	Reizventile	NW 40	3.600 bar
	BASF Corporation Geismar/ USA	Butandiol	Reaktoren Abscheider	Ø 1.000 x 18.000 Ø 1.000 x 18.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Abscheider	Ø 1.000 x 6.000	325 bar
1997	Salzgitter Anlagenbau Gazprom, Novo Sibirsk/ Russland	LDPE	Reiz- und Produktventile Bersteinrichtungen	NW 40	3.600 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Butylamin	Doppelrohr Wärmetauscher	NW 58	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	LDPE-Wachs	Rohrleitungskomponenten	NW 40	2.500 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland		Hydrogenierungsreaktor		500 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Ammoniak	Ammoniakreaktor		350 bar
	Elenac Wesseling/ Deutschland	LDPE	Rückgas Kühler	Ø 273 x 9.760	375 bar
1996	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Propionsäure	Regenerator Abscheider	Ø 250 x 8.000 Ø 400 x 2.500	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	LDPE-Wachs	Rohrleitungskomponenten	NW 40 / NW 58	2.500 bar
1995	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Isophoron Anlage	Reaktor Reaktor Abscheider Doppelrohr Wärmetauscher Wärmetauscher Elektrischer Vorheizer Regenerator	Ø 800 x 12.000 Ø 500 x 8.000 Ø 600 x 4.000 NW45 x 10.000 Ø 250 x 8.000 NW 58 Ø 200 x 8.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	LDPE-Wachs	Apparate	Ø 1.200 x 6.500	2.500 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	DEMAPA	Hydrierreaktor Abscheider Wärmetauscher	Ø 500 x 12.000 Ø 800 x 4.000 Ø 260 x 7.200	325 bar
1994	Hyundai Petrochemical Seoul/ Korea	LDPE	Reizventil	NW 40	3.600 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Propionsäure	Reaktor	Ø 796 x 12.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Nonyl	Hydrierreaktor Hydrierreaktor Dampferzeuger	Ø 783 x 12.000 Ø 800 x 15.000 Ø 508 x 9.000	325 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe			
1993	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Nonyl	Wärmetauscher	Ø 245 x 11.700	325 bar			
			Dampferzeuger	Ø 508 x 12.000				
			Reaktor	Ø 1.800 x 18.500				
			Vorheizer					
			Wärmetauscher Apparat	Ø 300 x 8.100 Ø 580 x 4.000				
1992	BASF Antwerpen Antwerpen/ Belgien		Wärmetauscher		325 bar			
			BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Citral	N2 Apparat	Ø 500 x 4.000	325 bar	
			BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Carbonyl	CO Kühler		325 bar	
			ROW Wesseling/ Deutschland	LDPE	Zwischenkühler	NW 34 x 7.000	1.600 bar	
			BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Vorwärmer		325 bar	
			Bopp + Reuther Mannheim/ Deutschland	Testanlage	Apparat		325 bar	
			BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Nonyl	Abscheider Resonatoren		325 bar	
			BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Acetylen- säure	Carbonyl Erzeuger		325 bar	
			Bariven Venezuela	Hydro- cracking Versuchs- anlage	Reaktoren		325 bar	
			BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Rückgas Kühler		325 bar	
			1991	ROW Wesseling/ Deutschland	LDPE	Ummantelte Rohre	NW 32/40	3.600 bar
						BASF Ludwigshafen/ Deutschland		Abscheider

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	Shell Carrington/ UK	LDPE	Reaktor Vorheizer Nachkühler Reiz- und Produktventile T-Notventile Rohrleitungskomponenten Zwischenkühler Abscheider	NW 55	3.600 bar
	DEA Mineralöle Wesseling/ Deutschland	Hydrier- anlage	Haarnadel-Elektrovorheizer Rohrleitungskomponenten	NW 120 x 13.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	VP Anlage	Reaktor		300 bar
1990	Salzgitter Anlagenbau Tiszaújváros/ Ungarn	LDPE	Reizventile Sicherheitsventile	NW 40	3.600 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Citral	Elektrischer Vorheizer	NW 58	325 bar
	PCD Polymere GmbH Schwechat/ Österreich	LDPE	Reaktor Rohrleitungskomponenten	NW 40	3.600 bar
	Shell Carrington/ UK	LDPE	Reaktor Rohrleitungskomponenten	NW 40	3.600 bar
	Hyundai Petrochemical Seoul/ Korea	LDPE	Produktabscheider Reizventile	NW 40	3.600 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Vorheizer		325 bar
	BASF Antwerpen Antwerpen/ Belgien	Aminanlage	Wärmetauscher	Ø 350 x 13.000	250 bar
1989	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Synthesegas	Reduktionsreaktor	Ø 1.000 x 16.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Citral	N2 Apparat	Ø 500 x 4.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Nonyl	Hydrierreaktor	Ø 1.000 x 16.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	LDPE-Wachs	Tropfenabscheider		2.500 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF Corporation Geismar/USA	Butandiol	Reaktor Abscheider	Ø 1.400 x 20.000 Ø 1.200 x 6.000	350 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Doppelrohrkühler	NW 58	325 bar
1988	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Nonyl	Reaktor Vorheizer Dampferzeuger Abscheider	Ø 800 x 20.000 Ø 280 x 5.500	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Abscheider	Ø 800 x 6.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Citral	Reaktor Wärmetauscher Abscheider Vorheizer elektrischer Vorheizer Wärmetauscher	Ø 800 x 12.000 NW 58 NW 24	325 bar
	ROW Wesseling/ Deutschland	LDPE	Autoklav	Ø 290 x 3.500	2.500 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Hexandiol	Hydrierreaktor Abscheider Abscheider Apparat Vorheizer	Ø 800 x 12.000 Ø 1.000 x 6.000 Ø 330 x 2.000 Ø 600 x 4.800 NW 70 x 12.500	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Diolanlage	Hydrierreaktor	Ø 800 x 12.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	LDPE-Wachs	Rührautoklav Abscheider	Ø 250 x 2.500 Ø 400 x 4.000	2.500 bar 325 bar
1987	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Chromdioxid	Reaktor	Ø 600 x 8.000	400 bar
	ROW Wesseling/ Deutschland	LDPE	Rückgaskühler Rückgaskühler Rohrleitungskomponenten	NW 40 NW 25	2.500 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Nonylanlage	Reaktor Reaktor	Ø 1.000 x 18.000 Ø 1.500 x 18.000	325 bar
1986	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Chromdioxid	Reaktor	Ø 600 x 8.000	400 bar
	DEA Mineralöle Wesseling/ Deutschland	Hydrier- anlage	Rohrleitungskomponenten	Ø 120 x 10.000	325 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Butylamin	Vorheizer	Ø 200	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Hexandiol	Vorheizer	NW 70	325 bar
1985	BASF Corporation Geismar/ USA	Butandiol	Reaktor Abscheider	Ø 1.200 x 18.000 Ø 1.000 x 6.000	350 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Butylamin	Reaktor	Ø 350 x 12.000	325 bar
	DEA Mineralöle Wesseling/ Deutschland	Hydrier- anlage	Reaktor	NW 120 x 10.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Chromdioxid	Reaktor	Ø 600 x 8.000	400 bar
1984	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Reaktor	Ø 12.000 x 18.000	325 bar
	BASF Corporation Geismar/ USA	Butandiol	Reaktor Abscheider	Ø 1.200 x 18.000 Ø 1.000 x 6.000	350 bar
1983	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Nonylanlage	Reaktor	Ø 800 x 12.000	325 bar
	BASF Corporation Freeport/ USA	Hexandiol	Reaktor Abscheider Abscheider Abscheider Doppelrohrwärmetauscher	Ø 1.000 x 16.000 Ø 1.000 x 6.100 Ø 460 x 3.000 Ø 250 x 2.000 NW 30	330 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Dispersionen	Reaktor	Ø 800	250 bar
	BASF Antwerpen Antwerpen/ Belgien	Aminanlage	Wärmetauscher	Ø 350 x 13.000	250 bar
	Romchim Craiova/ Rumänien	Essigsäure	Reaktoren	Ø 1.650 x 18.000	700 bar
1982	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Reduktions- anlage	Reaktoren	Ø 1.400	325 bar
	Borden Chemicals Geismar/ USA	Essigsäure	Reaktoren		700 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
1981	Shell Carrington/ UK	LDPE	Reaktor Vorwärmer Nachkühler Pufferbehälter Rohrleitungskomponenten Ventile	NW 40	3.600 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Chromdioxid	Reaktor	Ø 600 x 8.000	400 bar
	Saarberg Deutschland	Kohleverflü- sigung	Reaktoren Abscheider		325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Citral	Reaktor Wärmetauscher Heizer Doppelrohrwärmetauscher	Ø 800 x 10.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Dispersionen	Rührapparat	Ø 800	250 bar
	Mobil Oil Texas/ USA	LDPE	Reaktor Vorwärmer Nachkühler Pufferbehälter Rohrleitungskomponenten Ventile	NW 45	3.600 bar
1980	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Chromdioxid dioxid	Reaktor	Ø 600 x 8.000	400 bar
	PCD Polymere GmbH Schwechat/ Österreich	LDPE	Reaktor Vorwärmer Nachkühler Produktabscheider Zwischenkühler Pufferbehälter	NW 40	3.200 bar
1979	BASF Antwerpen Antwerpen/ Belgien	Ethylen- diamin	Reaktor		325 bar
	Romchim, Rumänien	Essigsäure	Reaktor Pufferbehälter	Ø 1.650 x 20.000	700 bar
1978	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Dimethyl- adipat	Reaktoren		325 bar
	Semadco Thalka/ Ägypten	Ammoniak	Reaktor Wärmetauscher Rohrleitungskomponenten		350 bar
1977	Mobil Oil USA	Ammoniak	Reaktor Wärmetauscher Rohrleitungskomponenten		350 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF Antwerpen Antwerpen/ Belgien	Ethylen- diamin	Reaktor	Ø 1.500 x 15.500	300 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Harnstoff	Reaktor	Ø 2.000 x 18.000	290 bar
	CNTIC VR China	Oxo-Alkohole	Reaktor Pufferbehälter	Ø 1.300 x 18.000 Ø 500 x 4.800	325 bar
1976	Romchim, Craiova/ Rumänien	Oxo-Alkohole	Reaktoren Rohrleitungskomponenten	Ø 1.300 x 18.000	325 bar
	Solventul Temesvar/ Rumänien	Oxo-Alkohole	Reaktoren Rohrleitungskomponenten	Ø 1.300 x 18.000	325 bar
	Northern Petrochemical Company Illinois/ USA	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reizventile Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrentile	NW 45	3.200 bar
1975	Techmash-import Severodonezk/ Russland	AH-Salz	Reaktor Reaktor Abscheider Wärmetauscher elektrische Vorheizer	Ø 400 x 8.000 Ø 900 x 18.000 Ø 350 Ø 500 x 12.000	325 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Eisen- carbonyl	Reaktoren	Ø 1.100 x 8.000	325 bar
	BASF Corporation Geismar/ USA	Butandiol	Reaktoren Abscheider	Ø 1.200 x 18.000 Ø 1.000 x 5.000	350 bar
	PCD Polymere GmbH Schwechat/ Österreich	LDPE	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 45	3.200 bar
	Mobil Oil Texas/ USA	LDPE	Abscheider Pufferbehälter Pufferbehälter	Ø 790 x 4.700 Ø 300 x 3.500 Ø 500 x 3.000	3.400 bar
	BASF Ludwigshafen/ Deutschland	Harnstoff	Reaktor	Ø 2.000 x 18.000	290 bar