

# Ultramid® Advanced シリーズ

## 高耐熱、高靱性PPA樹脂、フィルム

問い合わせ先: BASFジャパン株式会社  
Tel: 03-5290-3000  
Email: [communications-jp@basf.com](mailto:communications-jp@basf.com)

### 材料の特長



#### 高温多湿条件での強度

高温多湿条件での安定している機械物性、低クリープ性



#### 低吸水性

優れた寸法安定性



#### 耐薬品性

耐加水分解および化学物質に対する耐性



#### 電気電子物性

半田づけプロセスに対する高い材料融点、ノーブリスタ性。  
また高流動及び安定した誘電率特性

### 技術データ

Ultramid® Advanced Nシリーズ (PA9T)

Ultramid® Advanced T1000シリーズ (PA6T/6I)

Ultramid® Advanced T2000シリーズ (PA6T/66)

Ultramid® T KRシリーズ (PA6T/6)

Ultramid® One J60シリーズ (PA66/6T)

### 想定用途事例



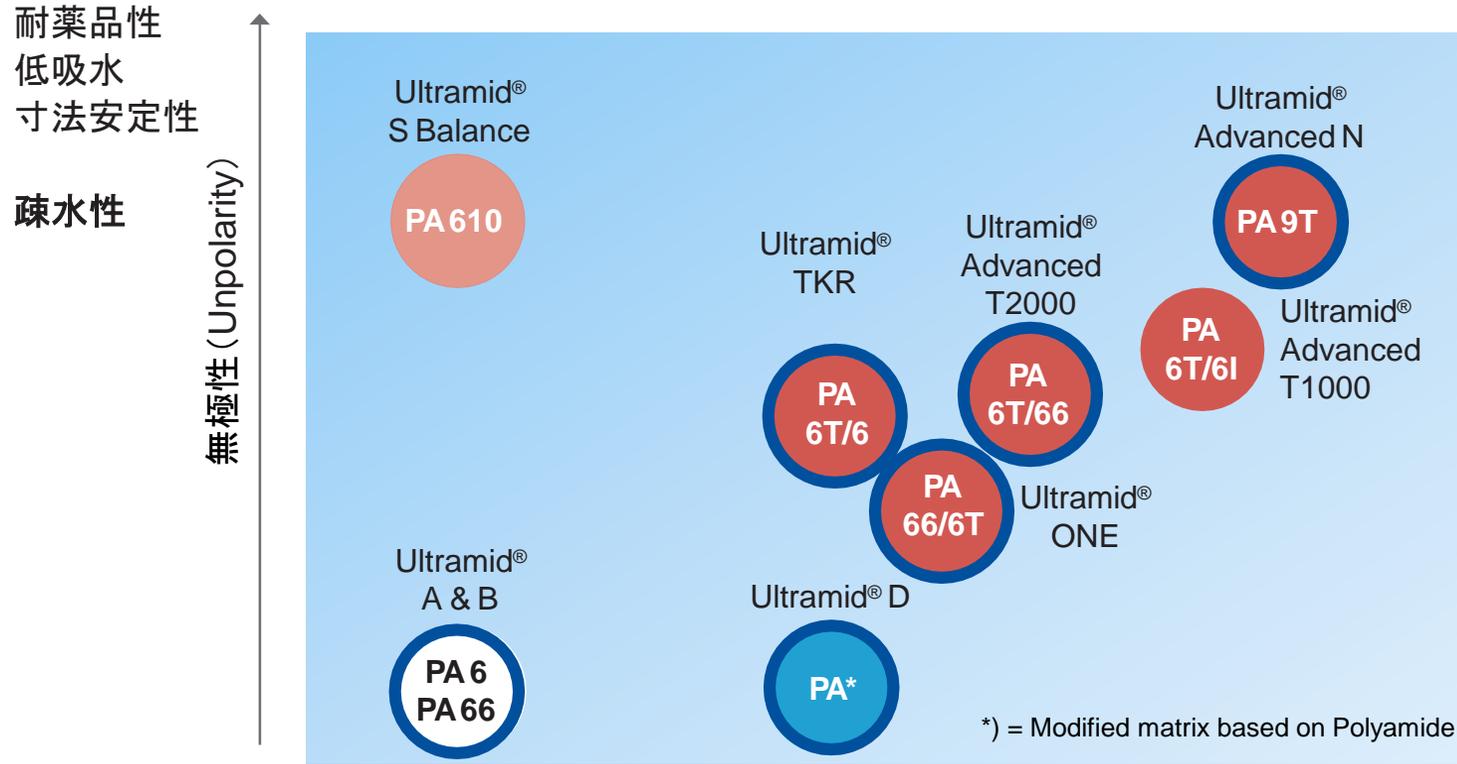
#### 高耐熱性が求められる用途

- ✓ SMTプロセスを通る電子部品、コネクタ等
- ✓ 寸法安定性が求められる自動車強度部品

### 本材料使用によるベネフィット

- ✓ 低吸水性ポリアミドのため設計が容易
- ✓ 高温対応樹脂の中では靱性にすぐれる
- ✓ 金属の樹脂代替による軽量化

# BASF PPAのポートフォリオ



条件付きのガラス転移温度  
(Conditioned glass transition temperature)



難燃グレードでも  
対応可能

# BASF PPAのポートフォリオ

問い合わせ先: BASFジャパン株式会社  
Tel: 03-5290-3000  
Email: [communications-jp@basf.com](mailto:communications-jp@basf.com)



- **Ultramid® Advanced N (PA9T)** -全てのUltramid® Advancedの中で最も高いガラス転移温度(Tg)を有し、高温多湿環境下においても優れた低吸水性、寸法安定性、低CLTE /クリープ、耐熱性および耐薬品性を示します。また、押出用途に適した非強化グレードもご提案しております。また難燃剤を添加したグレードもご利用可能です。



- **Ultramid® Advanced T1000 (PA6T/6I)** -全てのUltramid® Advancedの中で最も高い強度/剛性を示します。120°C(乾燥)および80°C(調湿)まで安定した機械的特性を持ち、耐薬品性にも優れます。PA6T/6IのためPA9Tよりわずかですが、吸水性は大きくなっています。



- **Ultramid® Advanced T2000 (PA6T/66)** -全てのUltramid® Advancedの中で最も高い流動性を有し、Tgに対して優れた機械物性を示します。PA66モノマーのため、T1000よりもわずかに吸水性は大きくなりますが、一方でT1000よりも高い靱性を持つことが可能になります。また、T2000シリーズの難燃剤を添加したグレードは、E / Eアプリケーションに対する最適なソリューションになります。



- **Ultramid® TKR (PA6T/6)** -全てのUltramid® Advancedの中で最も高い靱性を有し、Tgに対して非常に優れた強度を示します。PA6モノマーのため、T2000よりもわずかに吸水性は大きくなりますが、低い型温での使用が可能な最も簡単に成形できる HTPA FRグレードです。RTI(電気) = 160°Cであり、また難燃剤を添加したグレードもご利用可能です。
- **Ultramid® ONE (PA66/6T)** -easy processing, high flowability, excellent colorability T resistance, properties in between PA66 and PPAs.成形性と流動性が良く、優れた着色性、PA66とPPAの間の耐熱性。

# Ultramid® Advanced (PPA)

## BASF PPA ポートフォリオの基礎特性

問い合わせ先: BASFジャパン株式会社  
 Tel: 03-5290-3000  
 Email: [communications-jp@basf.com](mailto:communications-jp@basf.com)

		PA 66	PA66/6T	PA6T/6	PA6T/66	PA 6T/6I	PA9T
Ultramid®		A	ONE	T KR	Advanced T2000	Advanced T1000	Advanced N
<b>T<sub>m</sub></b>	[°C]	260	285	295	310	325	300
<b>Melt T</b>	[°C]	280-300	285-300	310-330	310-330	330-350	310-340
<b>T<sub>g dry</sub></b>	[°C]	60	80-85	90	95	125	125
<b>Mold T</b>	[°C]	80-90	90-110	80-120	140-160	140-160	100-160
<b>Water uptake</b> saturation at 23°C in water	%	<b>8-9</b>	7.5	6-7	6-7	6-7	<b>3-3,5</b>

\*いずれもGF35%での比較

# 成形性の比較

問い合わせ先: BASFジャパン株式会社  
Tel: 03-5290-3000  
Email: [communications-jp@basf.com](mailto:communications-jp@basf.com)

		PA 66	PA66/6T	PA6T/6	PA 6T/6I	PA6T/66	PA9T
T <sub>g</sub> dry	[°C]	60	80-85	85	125	95	125
Mold T	[°C]	80-90	90-110	80-120	140-160	100-160	100-160
T <sub>m</sub>	[°C]	260	285	295	325	310	300
Melt T	[°C]	280-300	285-300	310-330	330-350	320-340	320-340
Mold shrinkage	%	0,3/0,9	0.5/0.9	0,3/1,0	0,4/0,9	0,5/1,1	0,5/0,9

\*いずれもGF35%での比較

- より高い融点(290-330°C)
- より高いガラス転移温度(>85°C)
- 高い型温が必要です

# 高耐熱、高温絶縁フィルム材料 Ultrason®

問い合わせ先: BASFジャパン株式会社  
Tel: 03-5290-3000  
Email: [communications-jp@basf.com](mailto:communications-jp@basf.com)

## 材料の特長

- ✓ 広い温度域 ( -40 ~ 200°C ) での安定特性
  - 寸法安定性
  - 電気絶縁性
  - 耐薬品性
- ✓ 薄膜化可能 ( 5 μm~ )

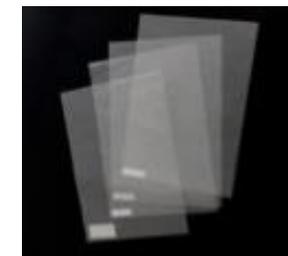
## 技術データ

各種機械強度  
電気絶縁特性

詳細は別途お問い合わせください

## 想定用途事例

- ✓ 電気絶縁フィルム
- ✓ スピーカー向け振動板
- ✓ 透明・光学向けフィルム
- ✓ 食品産業向け



## 本材料使用によるベネフィット

- ✓ 高温での信頼性確保
- ✓ 透明性
- ✓ 食品用途での実績材料